



Intégration de systèmes de traitement d'eau

Depuis 1995, Aseptic Fluides Systèmes est spécialisée dans l'étude et l'installation de station de production et distribution d'Eau purifiée et le traitement d'effluents. Au quotidien, la société effectue le lien entre l'hydraulique, la chimie et la microbiologie. L'expérience d'Aseptic Fluides Systèmes acquise dans l'univers du médical, de la dialyse, de la stérilisation et d'autres secteurs exigeants en eau sécurisée, lui a permis de développer des partenariats privilégiés avec les grands équipementiers de la filtration et du traitement de l'eau et de réaliser plus de 700 installations sur le territoire national et outre-mer. Par ses connaissances et savoir-faire en traitement d'eau, tuyauterie de spécialité, électricité, automatisme, installation et mise en service sur site, Aseptic Fluides Systèmes est la solution intégrée au cœur du process de ses clients.

Interview - Interview - Interview - Interview - Interview - Interview - Interview - Interview
Présentation avec Olivier Herbaut, Président d'Aseptic Fluides Systèmes



Aseptic Fluides Systèmes...

Olivier Herbaut : La société créée en 1995, a pour métier l'intégration de systèmes de traitement d'eau. Nous avons développé deux spécialités :

les systèmes de purification d'eau en amont de l'utilisation et, depuis 2011, les systèmes de traitement d'eau en aval des applications médicales, incluant une démarche environnementale.

Quels sont les enjeux de votre activité dans le milieu hospitalier ?

O.H : Au fil des ans, la société Aseptic a développé un savoir-faire particulier sur les applications en établissements de santé. Nous sommes intégrateurs de nos solutions au cœur des systèmes de nos clients, nous commercialisons via des grands comptes, de renommée internationale, très implantés dans le médical comme les laboratoires pharmaceutiques ou groupes industriels ou de construction générale avec lesquels nous développons des applications spécifiques. Nous développons des solutions simples,

fiables, avec une construction hygiénique de nos systèmes. Nos solutions de production et distribution doivent permettre d'assurer ET maintenir dans le temps la qualité de l'eau jusqu'à son utilisation par le patient. Les enjeux majeurs sont donc à la fois liés à la purification et la sécurisation de l'eau en amont de l'application médicale et au traitement des effluents « actifs » avant rejet par nos procédés d'inactivation. Nous devons également assurer un service de maintenance pour garantir la continuité d'exploitation, aussi bien au niveau de la qualité de l'eau que de la performance des installations. Sur le plan national, nous avons mis en place 700 installations depuis 1995.

Comment sont composées vos équipes ?

O.H : En qualité d'intégrateurs, notre entreprise regroupe plusieurs métiers. Historiquement, le plus pertinent est le métier de la tuyauterie/chaudronnerie. À ce titre, nous sommes aptes à travailler l'inox, selon notre savoir-faire assurant une sécurité sanitaire de nos installations ; mais aussi l'assemblage des matériaux plastiques selon les cahiers des charges de nos clients. Nous avons une équipe en conception et préparation des installations qui a une

fonction de bureau d'études. Nous avons développé des sous-systèmes qui permettent la standardisation de nos solutions. Notre équipe de techniciens d'atelier travaille en collaboration avec nos ingénieurs d'étude à la préfabrication de nos panoplies selon nos standards de conception. Ce niveau de qualité est nécessaire pour assurer le respect des normes sanitaires de nos installations. Nous disposons naturellement de professionnels du traitement de l'eau, de la filtration et pour mieux maîtriser nos développements et nos coûts nous sommes dotés de compétences en automatisme et informatique. Car ces sous-systèmes qui, une fois assemblés, composent nos solutions et doivent communiquer ensemble pour permettre au client utilisateur une exploitation simple et facilitée de nos stations avec un accès à distance ou un archivage des données. Notre équipe d'installateurs sur site extérieur assure l'installation complète de nos solutions et permet de rendre, à nos clients, des installations clés en main opérationnelles. Enfin, nous complétons notre offre avec des équipes de techniciens de mise en service et de service après-vente.

Quelle a été votre mission sur le CHU de Grenoble ?

O.H : Pour cette opération, le client recherchait une société capable de concevoir une installation complète pour le traitement d'effluents radioactifs, dans le cadre de la modernisation de ses installations. Cette problématique concerne l'ensemble du département de médecine nucléaire du CHU, auquel la réglementation actuelle impose la récupération de ces éléments radioactifs. Ces éléments rejetés par les patients traités par radioéléments font l'objet d'une réglementation draconienne suivie par l'Autorité de Sécurité Nucléaire. L'entreprise sélectionnée devait donc être capable de proposer un process complet, car cet exercice fait intervenir des solutions de chaudronnerie, de systèmes de robinetterie, d'automatisme, d'informatique mais aussi de la radioprotection plomb, etc. Notre capacité à élaborer des solutions complètes et la production des dossiers techniques de notre bureau d'études ont visiblement fait la différence et nous ont permis de remporter l'appel d'offre.

Comment se sont déroulées les relations avec les différentes équipes du CHU de Grenoble ?

O.H : Notre intervention était un travail collaboratif inhérent à notre fonction d'intégrateur qui nous oblige à partager la vision de notre client. Outre le procédé technique, nous avons donc approché les équipes du CHU afin d'intégrer leurs contraintes à nos solutions et de comprendre comment ils comptaient utiliser nos installations. Dans ce cadre collaboratif, nous leur avons soumis nos propositions ouvertes à la discussion, nous avons retravaillé celles qui devaient l'être et validé les plus adaptées. Par ailleurs, notre méthode de gestion de projets comprend trois jalons majeurs : la qualification de conception, d'installation et opérationnelle. L'accompagnement du client au travers de ce processus nous permet de le conforter sur nos solutions en lui démontrant que notre conception avant installation correspond à ses attentes, que nos installations sont conformes à la conception préalablement validée, et enfin que notre solution, une fois mise en route, correspond parfaitement à ses besoins.

Comment assurez-vous la maintenance et le service après-vente de vos installations auprès des établissements hospitaliers ?

O.H : Nous gérons cette activité par le biais de grands comptes et de notre site grenoblois. Ce dernier assure, au quotidien, des expéditions express directement chez nos clients utilisateurs de composants ou d'organes d'équipements de traitement d'eau qui nous sont demandés. L'urgence est notre quotidien et nous avons pour cela mis en place une organisation adaptée. Nous assurons un support de maintenance atelier au niveau national, mais la forte demande de conseils à laquelle nous faisons face nous pousse à développer une réponse au niveau régional. Pour nos clients et futurs clients rhônalpins, nous avons développé une offre

très professionnels et ont su nous écouter. Ils sont très demandeurs et n'hésitent pas à nous faire part de leurs propositions pour nous apporter davantage de solutions. Aseptic est rapidement passé du statut de prestataire à celui de partenaire à part entière. Nous avons pu entamer une démarche collaborative et partager mutuellement nos connaissances et compétences sur le sujet qui nous concernait communément.

Quelles sont les perspectives de développement pour Aseptic Fluides Systèmes ?

O.H : Notre société à taille humaine souhaite promouvoir son statut de référence dans le domaine de la sécurité de l'eau en établissement de santé en proposant des solutions simples, économiques reposant sur notre réel savoir-faire et notre expertise acquise au fil des 700 installations réalisées depuis notre création. Nous cherchons à développer des solutions toujours plus complètes, visant notamment l'aspect environnemental des effluents rejetés par les établissements de santé, dans une cohérence économique pour le client. Aseptic Fluides Systèmes doit renforcer la proximité avec ses clients et les utilisateurs finaux, et afficher un positionnement résolument axé sur l'univers de la santé et de l'environnement. Actuellement, nous nous caractérisons par notre démarche d'innovation. Durant ces deux dernières années, nous avons commercialisé trois nouveaux produits dont les mises en service ont parfaitement satisfait nos clients.

Témoignage

Propos recueillis auprès d'Olivier Di Rago, Responsable Environnement au CHU de Grenoble

Quels besoins aviez-vous identifiés avant d'opter pour les solutions du groupe Aseptic Fluides Systèmes ?

Olivier Di Rago : Nous devions remettre en place et en conformité le système de gestion des effluents radioactifs du CHU de Grenoble. Les enjeux relatifs à ce type de systèmes sont d'éviter tout risque de fuite ou de déversement inopiné de ces produits dangereux pour l'environnement et de répondre aux exigences de l'Autorité de Sécurité Nucléaire (ASN). Nous avons donc besoin d'un système fiable, sécurisé avec un comptage précis de la l'activité existante dans les effluents.

Quels sont les atouts des solutions de la société Aseptic Fluides Systèmes ?

O.d.R : Techniquement, leurs solutions étaient celles qui répondaient le plus fidèlement aux attentes du CHU. D'un point de vue financier, leur offre était également très intéressante au regard des autres prestataires ayant répondu à notre appel d'offre.

Comment se sont passées les relations avec les équipes d'Aseptic ?

O.d.R : Cette collaboration a été agréable. Les collaborateurs du groupe se sont montrés

Quelles ont été les difficultés rencontrées pendant la mise en place du système ?

O.d.R : La difficulté principale était de parvenir à mettre en place un volume de cuves important dans des espaces assez restreints et au travers de passages étroits. Nous devions également lier l'automatisme à la gestion du comptage radioactif, ce qui s'est avéré assez délicat étant donné que nous disposons de cuves d'iode 131 et d'iode 125, ainsi que deux fosses septiques dédiées à la curiethérapie et à la médecine nucléaire qui font intervenir des méthodes de comptage et des taux de rejet différents. Une attention particulière a également été donnée sur la radioprotection des travailleurs.

La maintenance de cette installation...

O.d.R : Les installations du groupe Aseptic sont proches du CHU, ce qui nous offre une meilleure réactivité. Les équipes d'Aseptic peuvent ainsi intervenir sur notre site en moins de 48 heures. De plus, nous avons poussé l'installation suffisamment loin pour planifier la maintenance de manière optimale. L'installation étant très sûre, le recours à la maintenance est aujourd'hui très faible. L'ensemble de la station est sous contrôle par supervision et un contrôle vidéo permanent du local de stockage.



Pour plus de renseignements

ASEPTIC FLUIDES SYSTEMES

2 quai des négociants - 38190 Villard Bonnot
Tél. + 33 (0)4 76 71 60 04

www.aseptic.fr
contact@aseptic.fr

